



❖ عایق کاری لوله های فولادی با استفاده از عایق ورقه ای DURK-FLEX



۱- جهت عایقکاری لوله های با قطر بزرگتر از ۳ اینچ، در ابتدا توسط یک نوار عایق الاستومری (هم ضخامت با عایق مورد نظر) محیط خارجی لوله را اندازه می گیریم . توجه داشته باشید در زمان اندازه گیری نوار عایق نباید کشیده شود .

۲- عایق ورقه ای را به اندازه محیط خارجی لوله (اندازه گیری شده توسط نوار عایق) علامت گذاری کرده و توسط کاتر مخصوص برش می زنیم.



۳- عایق ورقه ای برش خورده را بر روی لوله قرارداده و دو لبه عایق را در طول لوله توسط چسب مایع مخصوص DURK-FLEX چسب می زنیم . توضیح اینکه در این روش نیازی به چسب کاری سطح لوله نمی باشد.

پس از حدود ۳ تا ۶ دقیقه (متناسب با دمای محیط) چسب کمی خشک شده و می توان لبه های عایق را به یکدیگر چسباند . دقت شود که عایق به درستی روی لوله قرار گرفته باشد.





۴- دو لبه عایق چسب کاری شده را در طول لوله به طور منظم به هم چسبانده و محکم فشار می دهیم. جهت عملکرد بهتر عایق در محل اتصال، می بایست روی محل های درز طولی و عرضی پس از چسب کاری از نوار درزگیر مخصوص استفاده گردد .

❖ عایق کاری کانال با استفاده از عایق ورقه ای DURK-FLEX



۱- جهت عایق کاری کانال ها، در ابتدا سطح کانال را تمیز کرده بگونه ای که عاری از هرگونه گرد و خاک و چربی باشد . توسط یک نوار عایق الاستومری (هم ضخامت با عایق مورد نظر) محیط خارجی کانال را اندازه می گیریم . توجه داشته در زمان اندازه گیری نوار عایق نباید کشیده شود . به اندازه محیط کانال عایق را برش می زنیم.

۲- جهت اتصال کامل عایق با سطح کانال در گوشه ها، در ابتدا گوشه های کانال (ابتدا و انتهای هر ضلع کانال) را بر روی عایق علامت زده و توسط ابزار مخصوص قسمتی از سطح کانال را برش می زنیم. این کار باعث می گردد عایق در گوشه های کانال به صورت ۹۰ درجه و بطور کامل به سطح کانال نصب گردد .



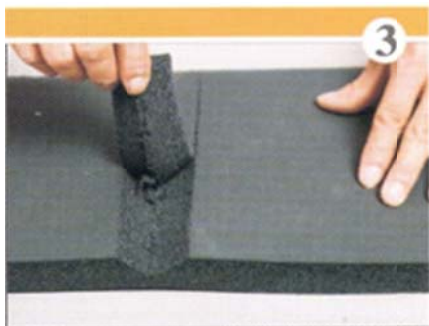
BM037

مرداد ماه ۱۳۹۶

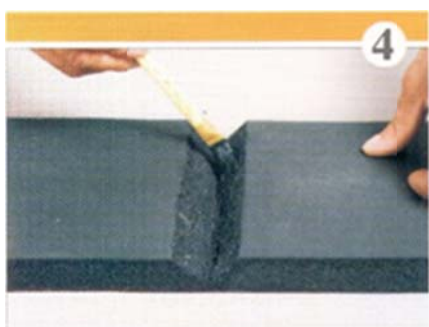
صفحه 3 از 4

روش اجرای عایق الاستومری قابل انعطاف
واردات شرکت یادمان پارس دژ با نام تجاری

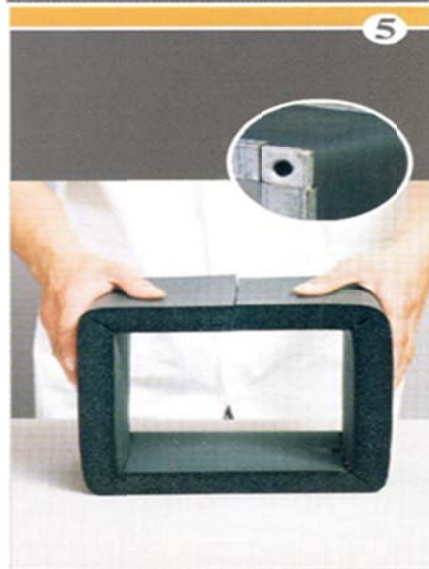
DURK-FLEX



۳- بطور دقیق مقدار برش خورده سطح را از عایق جدا کرده . در این کار باید مراقب بود که مقدار برش سطحی می بایست حداکثر ۷۵٪ ضخامت عایق باشد .



۴- محل برش خورده سطحی را توسط چسب مایع مخصوص DURK-FLEX چسب اندود کرده و به هم می چسبانیم .



۵- عایق ورقه ای برش خورده را بر روی کانال قرارداده و دو لبه عایق را در طول کانال توسط چسب مایع مخصوص DURK-FLEX چسب می زنیم. دو لبه عایق چسب کاری شده را در طول کانال به طور منظم به هم چسبانده و محکم فشار می دهیم . جهت عملکرد بهتر عایق در محل اتصال، می بایست روی محل های درز طولی و عرضی پس از چسب کاری از نوار درزگیر مخصوص استفاده گردد .

توضیح اینکه جهت عایق کاری کانال های با ابعاد بزرگ می بایست سطح عایق توسط چسب مایع مخصوص

DURK-FLEX چسب اندود شده و یا از عایق پشت چسب دار استفاده گردد.

تهران، خیابان شریعتی، بالاتر از حسینیه ارشاد، کوچه بهشت آسا، پلاک ۵، طبقه دوم، واحد ۴،

تلفن: ۱۷-۲۶۲۱۲۶۱۶-۲ ۲۶۲۱۲۷۱۹ فاکس: ۲۶۲۱۲۷۱۹

Email: info@yadman-pd.com Web: www.yadman-pd.com

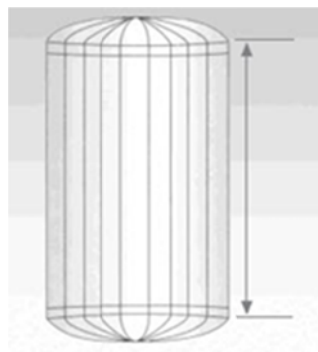


❖ عایق کاری منابع و مخازن با استفاده از عایق ورقه ای DURK-FLEX



۱- جهت عایق کاری منابع، در ابتدا سطح منبع را تمیز کرده به گونه ای که عاری از هرگونه گرد و خاک و چربی باشد. توسط یک نوار عایق الاستومری (هم ضخامت با عایق مورد نظر) محیط خارجی منبع را اندازه می گیریم. توجه داشته باشید در زمان اندازه گیری، نوار عایق نباید کشیده شود. به اندازه محیط منبع عایق را برش می زنیم.

۲- سطح عایق برش خورده و دو لبه عایق را در طول منبع چسب مایع مخصوص DURK-FLEX چسب اندود می کنیم. دو لبه عایق چسب کاری شده را در طول منبع به طور منظم به هم چسبانده و محکم فشار می دهیم. توضیح اینکه علاوه بر چسب مایع مخصوص DURK-FLEX می توان از عایق پشت چسب دار استفاده گردد.



۳- جهت درپوش منبع در ابتدا قطر منبع را اندازه گرفته و به همان اندازه بر روی عایق برش می زنیم. سطح عایق را به طور کامل چسب اندود کرده و بر روی درپوش می چسبانیم. محل های اتصال لبه های عایق درپوش و لبه های عایق طولی منبع را چسب اندود کرده و به هم می چسبانیم.

