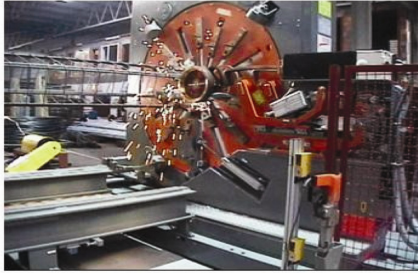


۶-۱- ماشین آلات

۶-۱-۱- دستگاه تولید شبکه آرماتور با جوش مقاومتی به روش ماشینی



دستگاه تولید شبکه آرماتور جوش شده با جوش مقاومتی

(Welded Wire Cages)، قابلیت تولید مقاطع متنوعی از شبکه‌های آرماتور

مورد استفاده در صنعت ساخت و ساز را داراست. از جمله این مقاطع، می‌توان به

مقاطع مربع، مستطیل و دایره برای استفاده در تیرها، ستونها، شمعها و پایه پلها، و

مقاطع مثلثی، بیضی شکل و تخم مرغی شکل برای استفاده در تیرچه‌ها، کانالها و

آدم‌روها اشاره نمود.

شبکه‌های آرماتور تولید شده توسط این دستگاه، شامل آرماتورهای

عمودی و خاموت می‌باشد که خاموتها به صورت دورپیچ و با جوش مقاومتی، به

آرماتورهای اصلی متصل می‌شوند.

همچنین این دستگاه توان تولید شبکه‌های آرماتور بندی با سطح مقطع

متغیر، فواصل متغیر برای اجرای خاموتها و به کارگیری دو یا چند آرماتور در کنار

هم را داراست.

از دیگر مزایای این دستگاه، قابلیت استقرار در محل کارگاه، نیاز کم به

نیروی انسانی، سرعت در ساخت و دقت در آرماتوربندی اصولی می‌باشد.

الزامات دستگاه تولید شبکه آرماتور با جوش مقاومتی به روش ماشینی

- ۱- استفاده از شبکه آرماتور بندی جوش شده (Welded Wire Cage) در سازه‌هایی که بتن ریزی آنها بصورت درجا انجام می‌شود یا سازه‌های پیش ساخته‌ای که دارای تأییدیه جداگانه از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن می‌باشند، مجاز است.
 - ۲- لازم است کلیه ضوابط و مقررات مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم، در مورد نحوه آرماتور بندی و قرارگیری آرماتورهای اصلی و خاموت‌های برشی، با در نظر گرفتن نوع شکل پذیری سازه، رعایت شود. در صورتیکه رعایت ضوابط آرماتوربندی، در روند تولید مقصور نباشد، استفاده از قلابها و سنجاقهای اضافی در محل به جهت رعایت الزامات مربوطه، الزامی است.
 - ۳- لازم است در تولید و اجرای شبکه‌های آرماتور جوش شده، تمهیدات مناسب جهت اجرای اتصال تیرها به ستونها و اتصال ستونها به یکدیگر بر اساس ضوابط مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم و همچنین آئین نامه 318-ACI لحاظ گردد.
 - ۴- کلیه ملاحظات لازم جهت رویهم گذاری آرماتورها در محل وصله و یا تقویت، با رعایت الزامات مندرج در مقررات ملی ساختمان مبحث نهم، در نظر گرفته شود.
 - ۵- میلگردهای به کار رفته باید از نوع تولید نورد گرم، مطابق با استانداردهای کشور و مقررات ملی ساختمان باشند.
 - ۶- به کارگیری جوش نقطه‌ای در ساخت شبکه آرماتور جوش شده تولید شده، با شرط عدم کاهش سطح مقطع میلگردها با عملکرد سازه‌ای و نیز تامین ضوابط و معیارهای جوشکاری مطابق مقررات ملی ساختمان و یا آئین نامه های ACI,AISC,AWS مجاز می‌باشد.
- ۷- کلیه تولید کنندگان شبکه‌های آرماتور جوش شده در کشور که از این سیستم استفاده می‌کنند، باید قبل از راه اندازی خط تولید از این مرکز گواهینامه فنی دریافت نمایند.
- ۸- کنترل رواداری‌های هندسی و اجرائی برای شبکه تولیدشده مطابق استانداردهای مربوطه الزامی است.
- ۹- توجیه اقتصادی طرح از وظایف مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن نبوده و صرفاً به عهده شرکت متقاضی می‌باشد.